

**ATA CÂMARA DE DESENVOLVIMENTO PROFISSIONAL
DO CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DE SANTA CATARINA
Nº 2026/00009, REALIZADA EM 18 DE SETEMBRO DE 2026.**

1 **HORÁRIO:** 09h02 **LOCAL:** Microsoft Teams. **MEMBROS PRESENTES:** Conselheira Efetiva, Katia Cilene
2 Tavares, Conselheira Efetiva, Fabiane Maria Serafim Kollross, Conselheiro Suplente, Jefferson Fernando
3 Grande, Conselheiro Suplente, Vitor Paulo Rigo, Conselheiro Efetivo, Itelvino Schinaider. **Justificativas:**
4 Conselheiro Titular Sergio Faraco, Conselheiro Efetivo, Alfeu Antônio Agostinetto. **Colaboradores:**
5 Coordenador do Departamento de Desenvolvimento Profissional, Ricardo Minatto Tonetto, e Assessor de
6 Eventos, Leandro Pinheiro. **ORDEM DO DIA. APROVAÇÃO DA ATA 2026/00008:** A Vice-Presidente de
7 Desenvolvimento Profissional, Katia Cilene Tavares, colocou em aprovação a Ata da Reunião da Câmara
8 de Desenvolvimento Profissional do Conselho Regional de Contabilidade de Santa Catarina nº
9 2026/00008, realizada em 19 de agosto de 2026. O Coordenador do Departamento de Desenvolvimento
10 Profissional, Ricardo Minatto Tonetto, informou que a ata havia sido encaminhada previamente aos
11 participantes e não recebeu ressalvas. A ata foi aprovada sem restrições. **EVENTOS REALIZADOS:** A Vice-
12 Presidente de Desenvolvimento Profissional, Katia Cilene Tavares, apresentou os resultados das ações de
13 capacitação realizadas no período. Inicialmente, informou a realização da Câmara Técnica em Debate, no
14 dia 20 de agosto de 2026, com Michele Patricia Roncalio e Clarissa Mendes como palestrantes e Roberto
15 Aurélio Merlo e Liliane Maria Novaes como debatedores, registrando 810 (oitocentos e dez) acessos
16 durante a transmissão ao vivo e 1.717 (mil setecentas e dezessete) visualizações. Na sequência, foi
17 apresentada a integração acadêmica realizada com a Universidade INESA, em Joinville, no dia 21 de agosto
18 de 2026, com 45 (quarenta e cinco) participantes. Foi informado que a atividade contou com apresentação
19 do Conselho e palestra, com acompanhamento da equipe do CRCSC. Também foi apresentada a 34ª
20 Semana Contábil e Fiscal para Estados e Municípios – SECOFEM 2026, realizada em Blumenau, no período
21 de 24 a 28 de agosto de 2026, que contou com 495 (quatrocentos e noventa e cinco) participantes. O
22 Conselheiro Jefferson Fernando Grande relatou que, apesar da alteração ocorrida durante a organização,
23 com a mudança do formato gratuito para a cobrança de inscrição, o evento registrou número expressivo
24 de participantes, com presença de profissionais de diversas regiões do País e de contadores vinculados a
25 municípios catarinenses. Destacou ainda o apoio de associações de municípios da região, que
26 contribuíram para a realização do evento. Foi apresentada a palestra on-line da Comissão CRCSC Mulher,
27 intitulada "Liderança Feminina na Era da Inteligência Artificial", com Luiza Borsari, tendo Gisele de Bona
28 e Miriam Balke como moderadoras, que registrou 555 (quinhentos e cinquenta e cinco) acessos durante
29 a transmissão ao vivo e 998 (novecentas e noventa e oito) visualizações. Na sequência, foi apresentado o
30 segundo módulo da trilha de aprendizagem sobre Reforma Tributária, com Carla Tasso e Renata Santana

**ATA CÂMARA DE DESENVOLVIMENTO PROFISSIONAL
DO CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DE SANTA CATARINA
Nº 2026/00009, REALIZADA EM 18 DE SETEMBRO DE 2026.**

31 Santos e moderação de Vitor Paulo Rigo, com o tema "Reforma Tributária: o que muda, por que importa
32 e como se preparar", registrando 1.204 (mil duzentos e quatro) acessos durante a transmissão ao vivo e
33 3.388 (três mil trezentas e oitenta e oito) visualizações. Foi esclarecido que Carla Tasso participou
34 inicialmente e, em razão de compromisso de viagem, Renata Santana Santos assumiu a condução da
35 atividade na sequência. Foi registrada também a integração acadêmica com a UNESC, em Criciúma,
36 realizada em 11 de setembro de 2026, com 34 (trinta e quatro) participantes. Em 14 de setembro de 2026,
37 foi realizado o Talk Show da Comissão CRCSC Jovem, com Marcos Mattei, José Roberto Silva Júnior, Larissa
38 de Souza Silveira e Miriam Balke, sobre automação contábil, registrando 354 (trezentos e cinquenta e
39 quatro) acessos durante a transmissão ao vivo e 551 (quinhentas e cinquenta e uma) visualizações.
40 Também em 14 de setembro de 2026, foi realizada a Câmara Técnica em Debate, com Clarissa Mendes,
41 tendo como debatedores Roberto Aurélio Merlo, Katia Cilene Tavares, Willian Schmitt e José Luiz da Silva,
42 com o tema "Simples Nacional na Reforma Tributária: desafios e perspectivas do regime híbrido". A
43 atividade registrou 1.402 (mil quatrocentos e dois) acessos durante a transmissão ao vivo e 1.866 (mil
44 oitocentas e sessenta e seis) visualizações. Por fim, foi apresentado o Momento Técnico realizado em 16
45 de setembro de 2026, com Carlos Chelfo, e moderação de Maria Eduarda Goulart de Souza e Moacir
46 Afonso Poli, que registrou 744 (setecentos e quarenta e quatro) acessos durante a transmissão ao vivo e
47 1.082 (mil e oitenta e duas) visualizações. **EVENTOS AGENDADOS:** Foram apresentados os próximos
48 eventos do Departamento de Desenvolvimento Profissional. O XV Seminário Catarinense sobre
49 Atualidades Jurídico-Contábeis será realizado em duas etapas, sendo a primeira em 06 de outubro de
50 2026, no Auditório do CRCSC, em Florianópolis, e a segunda em 29 de outubro de 2026, no Auditório da
51 OAB Chapecó. Foi informado que, na etapa de Florianópolis, ainda havia um palestrante em definição,
52 tendo sido deliberado pela área técnica que a divulgação não deveria ser retardada em razão dessa
53 definição. Também foram apresentadas as próximas integrações acadêmicas, previstas para a UNIFEBE,
54 em Brusque, no dia 22 de outubro de 2026, e para a UNIFACVEST, em Lages, no dia 23 de outubro de
55 2026. Foi discutida a possibilidade de aperfeiçoar o formato dessas integrações, especialmente com a
56 participação de representantes que possam estabelecer maior conexão com os estudantes. Foi
57 apresentado o 6º Fórum Catarinense On-line de Perícia, previsto para 15 de outubro de 2026, com
58 Eduardo Boniolo e Marcelo Mousinho Quaresma como palestrantes e Juliana de Assunção Marocco e
59 Deise Iara Ceola como moderadoras. Também foi apresentada a Câmara Técnica em Debate, prevista para
60 20 de outubro de 2026, às 10h, com Ricardo Pereira Rios e os debatedores Roberto Aurélio Merlo, Vitor

ATA CÂMARA DE DESENVOLVIMENTO PROFISSIONAL
DO CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DE SANTA CATARINA
Nº 2026/00009, REALIZADA EM 18 DE SETEMBRO DE 2026.

61 Paulo Rigo e José Luiz da Silva, sobre Educação Contábil em transformação, competências, currículos e
62 tecnologia para formar o contador do futuro. Foi ainda informada a realização da Confraria de Mulheres
63 da Contabilidade, em Criciúma, no dia 29 de outubro de 2026, às 19h, com a palestra de Marlise Alves,
64 intitulada "Dona do negócio: como despertar a empreendedora que existe em você", contando com a
65 participação de Katia Cilene Tavares e Camila Freitas de Faveri. Em relação ao ACONCARF Itinerante, foi
66 informado que o palestrante inicialmente convidado declinou da participação e que André Lemos estava
67 verificando nova indicação, considerando a necessidade de participação de conselheiro do CARF na
68 programação. **PODCAST:** Foi apresentado o episódio do Pod Contar com CRCSC, intitulado "Os Desafios
69 da Reforma Tributária e o novo momento do Profissional da Contabilidade", com Edgar Madruga,
70 conduzido pelo empresário contábil e consultor tributário Ewerton Luiz e pelo Diretor Institucional do
71 CRCSC, Cláudio Petronilho, que registrava 333 (trezentas e trinta e três) visualizações. O episódio abordou
72 os impactos da Reforma Tributária nas empresas e no trabalho dos profissionais da contabilidade, os
73 desafios de adaptação à nova legislação, o papel do profissional na orientação aos clientes e a importância
74 da capacitação e da busca por informações com embasamento técnico. Também foram apresentadas as
75 gravações dos podcasts "Postura e Imagem Profissional", "Profissão, Mercado e Carreira" e "Reforma
76 Tributária: Decisões que Podem Mudar o Seu Negócio", com respectivas previsões de divulgação. **DADOS**
77 **ESTATÍSTICOS:** A Vice-Presidente de Desenvolvimento Profissional apresentou os dados das ações de
78 capacitação realizadas em 2026, atualizados até 17 de setembro de 2026. Foram realizados 46 (quarenta
79 e seis) eventos, com 12.837 (doze mil oitocentas e trinta e sete) inscrições, 8.673 (oito mil seiscentos e
80 setenta e três) participantes, 30.065 (trinta mil e sessenta e cinco) acessos durante as transmissões ao
81 vivo e 52.138 (cinquenta e dois mil cento e trinta e oito) visualizações. **PLATAFORMA EAD:** Foram
82 apresentados os dados da plataforma EAD mantida em parceria com o CRCSP. Até 17 de setembro de
83 2026, havia 1.372 (mil trezentos e setenta e dois) profissionais cadastrados, 1.029 (mil e vinte e nove)
84 inscrições em cursos e 738 (setecentas e trinta e oito) aprovações. **REVISTA CATARINENSE DA CIÊNCIA**
85 **CONTÁBIL – RCCC:** Foram apresentados os dados das submissões de artigos em 2026. Até 16 de setembro
86 de 2026, foram registradas 96 (noventa e seis) submissões enviadas, 31 (trinta e uma) em avaliação, 3
87 (três) em edição para publicação, 73 (setenta e três) submissões recusadas e 32 (trinta e dois) artigos
88 publicados. **PROGRAMA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL CONTINUADA – PEPC:** Foram apresentados os
89 pontos oferecidos pela Capacitada CRCSC em 2026, sendo 55 (cinquenta e cinco) pontos para Auditores
90 e 61 (sessenta e um) pontos para Peritos, PROGP e PRORT, sem pontuação registrada nas categorias CMN,

**ATA CÂMARA DE DESENVOLVIMENTO PROFISSIONAL
DO CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DE SANTA CATARINA
Nº 2026/00009, REALIZADA EM 18 DE SETEMBRO DE 2026.**

91 SUSEP, PREVICAUD e PREVIC. Também foram apresentados os resultados da reunião da Comissão de
92 Educação Profissional Continuada, realizada em 03 de setembro de 2026, na qual foram homologados 42
93 (quarenta e dois) processos, sendo 22 (vinte e dois) de cursos, 7 (sete) de eventos, 1 (um) de pós-
94 graduação, 5 (cinco) de docência, 2 (dois) de produção intelectual e 5 (cinco) de curso no exterior.

95 **REUNIÕES DAS COMISSÕES INSTITUCIONAIS DO CRCSC:** O Coordenador do Departamento de
96 Desenvolvimento Profissional apresentou as reuniões realizadas pelas Comissões Institucionais. Foram
97 registradas as reuniões da Comissão CRCSC Voluntário, em 21 de agosto e 11 de setembro; Comissão de
98 Profissionais de Auditoria Contábil, em 31 de agosto; Comissão de Perícia, em 01 de setembro; Comissão
99 de Educação Profissional Continuada, em 03 de setembro; Comissão Técnica de Contabilidade na
100 Governança Corporativa e Sustentabilidade de Organizações Públicas, Privadas e do Terceiro Setor, em
101 09 de setembro; Comissão CRCSC Jovem, em 15 de setembro; Comissão CRCSC de Relacionamento com
102 as IES, em 16 de setembro; Comissão Destaques da Contabilidade, em 17 de setembro; e Comissão CRCSC
103 Mulher, também em 17 de setembro, com os respectivos coordenadores e coordenadores adjuntos
104 apresentados na reunião. **PROJETO “VOCÊ SABIA?”:** Foi apresentada a trajetória do Seminário
105 Catarinense sobre Atualidades Jurídico-Contábeis, cuja primeira edição ocorreu em 2012, durante a
106 gestão do Presidente Adilson Cordeiro. Foi apresentada a evolução do evento, que passou pelos formatos
107 presencial, on-line e híbrido, retornando ao presencial e, em 2025, ampliando sua realização para
108 Florianópolis e Chapecó. Foi destacado que, em 2026, o Seminário chega à sua 15ª edição. **ASSUNTOS**

109 **GERAIS:** A Vice-Presidente de Desenvolvimento Profissional propôs a estruturação de uma iniciativa
110 denominada, inicialmente, "CRC nas Escolas", com o objetivo de aproximar a profissão contábil dos
111 estudantes do ensino médio e ampliar o conhecimento sobre as possibilidades de atuação profissional. A
112 proposta considera a participação da Comissão CRCSC Jovem, de conselheiros e de profissionais das
113 diferentes regiões do Estado, buscando iniciar ainda em 2026 ações em escolas e universidades. Foi
114 discutida a possibilidade de elaborar uma apresentação ou palestra-base, que possa ser utilizada pelos
115 representantes do CRCSC nas diferentes regiões. Durante a discussão, o Conselheiro Jefferson Fernando
116 Grande relatou a experiência da FURB com o projeto "Interação", no qual estudantes do ensino médio
117 visitam a universidade e participam de atividades relacionadas aos cursos. O Conselheiro Vitor Paulo Rigo
118 informou que já havia recebido convite para participar do "Unesco Day", atividade voltada a estudantes
119 do ensino médio, e destacou a possibilidade de utilizar essas oportunidades para apresentar a profissão
120 contábil. A Conselheira Fabiane Maria Serafim Kollross sugeriu que o projeto seja iniciado,

**ATA CÂMARA DE DESENVOLVIMENTO PROFISSIONAL
DO CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DE SANTA CATARINA
Nº 2026/00009, REALIZADA EM 18 DE SETEMBRO DE 2026.**

121 preferencialmente, pelos cursos técnicos de contabilidade, ampliando-se posteriormente para o ensino
122 médio. Como encaminhamento, ficou estabelecido que os contatos com escolas e universidades que
123 desejarem a participação institucional do CRCSC deverão ser formalizados por meio de ofício, solicitando
124 a presença do Conselho. Também foi ressaltada a importância de os conselheiros e representantes das
125 diferentes regiões contribuírem para a execução das ações, de acordo com a disponibilidade local. A Vice-
126 Presidente informou ainda que a direção de uma instituição de ensino já estava providenciando ofício
127 para solicitar a participação do CRCSC. Na parte final da reunião, a Conselheira Fabiane Maria Serafim
128 Kollross relatou a importância da aproximação entre as comissões do CRCSC e o Conselho Federal de
129 Contabilidade, destacando a participação de Santa Catarina nas discussões relacionadas ao Programa de
130 Educação Profissional Continuada. A Vice-Presidente reforçou a importância dessa aproximação e da
131 participação nas reuniões sempre que necessário, mencionando a oportunidade de novos alinhamentos
132 durante a CONTEC. **ENCERRAMENTO:** Nada mais havendo a tratar, a reunião foi encerrada. A presente
133 ata foi lavrada por mim, Ricardo Minatto Tonetto, e, depois de lida e aprovada, será assinada por todos.

134 Florianópolis, 18 de setembro de 2026.

KATIA CILENE TAVARES
Vice-Presidente de Desenvolvimento Profissional
CT SC-024587/O

FABIANE MARIA SERAFIM KOLLROSS
Conselheira
CT SC-035718/O

ITELVINO SCHINAIDER
Conselheiro
CT SC-015081/O

JEFFERSON FERNANDO GRANDE
Conselheiro
CT SC- 028552/O

VITOR PAULO RIGO
Conselheiro
CT SC-026981/O

**ATA CÂMARA DE DESENVOLVIMENTO PROFISSIONAL
DO CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DE SANTA CATARINA
Nº 2026/00009, REALIZADA EM 18 DE SETEMBRO DE 2026.**

RICARDO MINATTO TONETTO
Coordenador do Departamento de Desenvolvimento Profissional do CRCSC

LEANDRO PINHEIRO
Assessor de Eventos